

OPTIMISER UN PROCESS EN INJECTION

Plasturgie injection

Référence : R3

OBJECTIFS :

- Procéder à la mise en production de moules industrialisés délicats sans consigne de réglage
- Assurer le niveau de qualité requis tant dans l'obtention du produit que dans le respect de l'état du matériel
- Fournir une production dans les conditions optimales de coûts, de délais en respectant la qualité

PROGRAMME :

- Lecture de plans, Conception du moule
- Emplacement et nature du seuil d'injection
- Régulation thermique des parties moulantes
- Canaux chauds
- Fonctions auxiliaires (hydrauliques ou pneumatiques)
- Surmoulages d'inserts
- Sensibilisation à la valeur des outillage
- Stabilisation du process suivant les critères qualités imposés
- Mise sous surveillance du process

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

DURÉE



8 jours

DATES

Nous consulter



LIEUX

Le Mans ou site client



TARIF

Nous consulter

CONTACT



ppi-france.com

contact@ppi-france.com

02 85 85 92 07