

INTERVENTION SUITE À UNE DÉRIVE

QUALITÉ MINIME

Plasturgie injection

Référence : R2-2

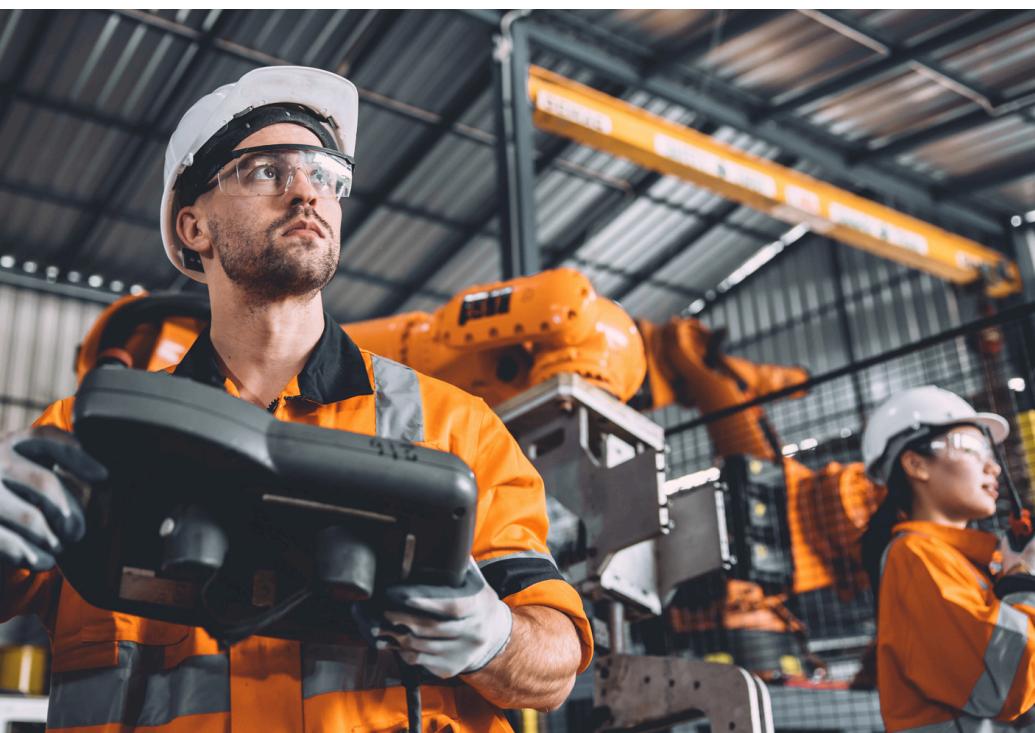
OBJECTIFS :

- Apprécier la qualité du produit moulé
- Surveiller les conditions de production
- Connaître ses propres limites d'intervention
- Apprendre à ne pas dérégler
- Analyser l'environnement presse / périphérique

PROGRAMME :

- Influence des paramètres sur la qualité du produit
- Méthodologie de réglage de la presse et mise au point
- Les limites maximum et minimum des paramètres
- Travail en groupe sur l'analyse d'un défaut
- Transmission de consignes à l'opérateur
- Influence des paramètres : température, pression, vitesse, temps

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

DURÉE



4 jours

DATES

Nous consulter



LIEUX

Le Mans ou site client



TARIF

Nous consulter

CONTACT



ppi-france.com

contact@ppi-france.com

02 85 85 92 07